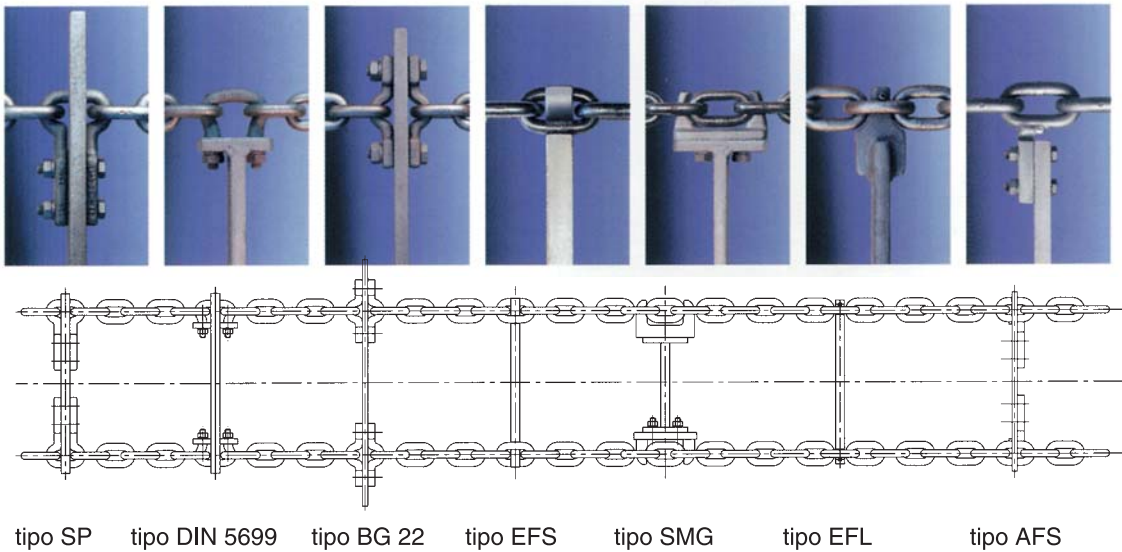


Elementos para la unión de cadenas



Características técnicas de las uniones

	Calidad templada alta resistencia		Superficies de contacto cementadas		Calidad cementada	
	Acero al CrNi y al CrMo		Acero al CrMo		Acero al CrNi	Acero al CrMo
	HEKO 31	HEKO 32	HEKO 4/1	HEKO 4/2	HEKO 5	HEKO 6
Tensión de prueba N/mm ²	250	300	125	240	150	240
Tensión de rotura N/mm ²	500	600	280	400	370 ₄₎	400
Dureza superficial mínima de las superficies de contacto HV 1	300	330	600	600	750	600
Profundidad de cementación d-min	—	—	0,1 ₁₎	0,1 ₁₎	0,1 ₁₎	0,14 ₁₎
Profundidad de cementación d-min. Eht ₂₎ Rht ₃₎ 550 HV 1	—	—	0,06	0,06	0,06	0,09

1) Tolerancia $d \pm 0,01$

2) Eht = Profundidad de cementación

3) Rht = Profundidad efectiva de cementación

4) tolerancia $-10 \ t = 105 = -20\%$

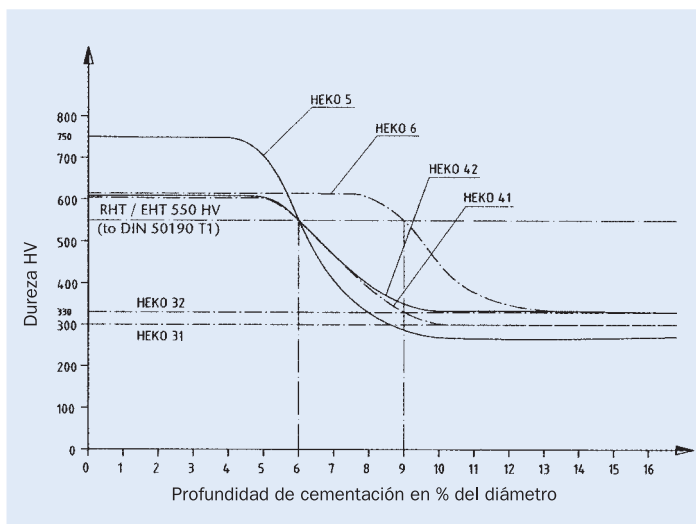


Gráfico de cementación



Ensayos automáticos de cementación (valores y curvas)